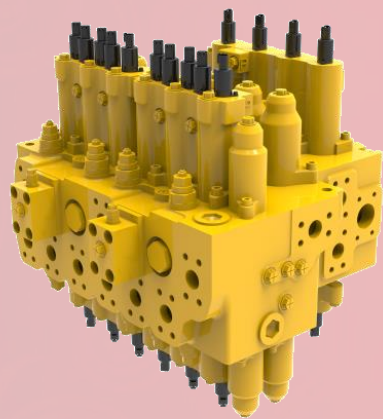
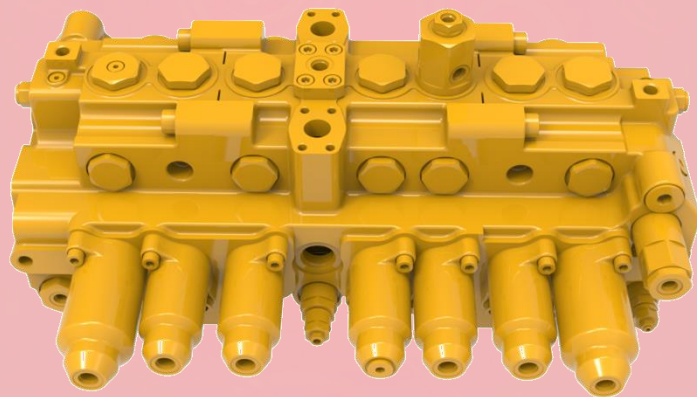


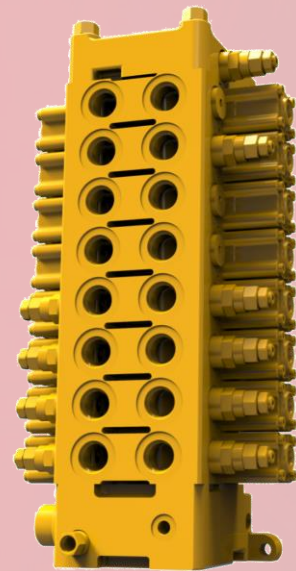
挖机多路阀



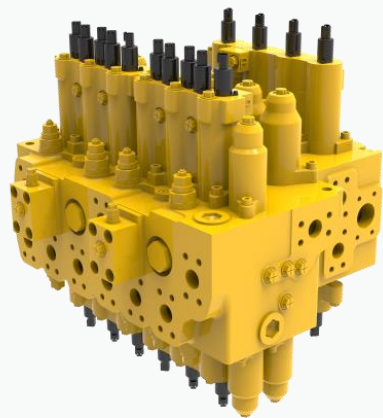
桩机多路阀



轮挖多路阀



## 挖机多路阀



## 性能特点

- ✓ 挖机专用极简结构电控阀，通流能力强，压损更低；
- ✓ 斗杆电控再生及切断比例控制，达到真正“按需再生”，实现节能；
- ✓ 采用进回油独立控制，可实现挖掘机控制更精细；
- ✓ 主泵逻辑控制创新，流量分配更合理，微操柔和，整机动作更协调
- ✓ 全新设计创新型阀芯开口切槽，更好匹配整机操作性

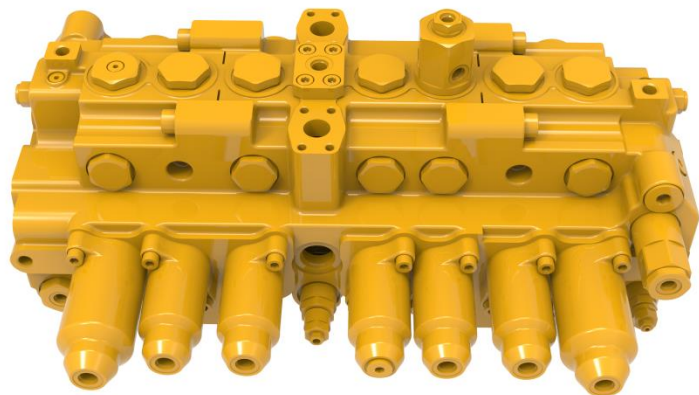
## 产品参数

描述	参数
规格 (mm)	阀芯直径: 18-40
	行程: 8.5-14
工作压力 (Mpa)	26.3-35
适用机型 (吨)	6-90
流量 (L/min)	180-600

## 应用领域



## 桩机多路阀



## 性能特点

- ✓ 首创负载敏感正流量混合系统主阀，拥有负载敏感系统的节能性好、复合动作协调等优点，也拥有正流量系统的响应性好优点；
- ✓ 取消了阀芯中位回油结构，使用电控旁通阀控制，压损降低；
- ✓ 主泵逻辑控制创新，流量分配更合理，微操柔和，整机动作更协调

## 产品参数

描述	参数
规格 (mm)	阀芯直径: 32/38
	行程: 12.5
工作压力 (Mpa)	34.3
适用机型	SR125/SR135
流量 (L/min)	360×2



## 轮挖多路阀



## 性能特点

- ✓ 负载敏感系统，输出流量可进行无级控制，与负载变化无关；
- ✓ 通过各阀芯流量的优化配置，提升操作性能；
- ✓ 具有高集成性，减轻整机重量，缩小安装空间；

## 产品参数

描述	参数
规格 (mm)	阀芯直径: 18
	行程: 8
工作压力 (Mpa)	26.3±0.5
适用机型 (吨)	5.5-9.5
流量 (L/min)	180

## 应用领域



# 多路阀SVO600H

- 性能特点
  - 全电控正流量系统                      电控可变优先功能
  - 电控独立旁通控制                      电控斗杆再生控制
  - 一体式铸件(集成上车全部功能)
- 技术指标
  - 对比同等级进口主阀：能效提升 $\geq 12\%$
- 规格参数
  - 工作压力：34.3MPa                      工作流量：600 $\times$ 2L/Min
  - 工作油口尺寸： $\varphi 32\text{mm}$               进油口尺寸： $\varphi 32\text{mm}\times 2$
  - 回油口尺寸： $\varphi 50\text{mm}$
- 适用机型
  - SY485、SY750、SY950

# 多路阀SVL360H

- 性能特点

- 电控正流量&负载敏感复合系统（全球首创）      智能化、电液控制技术
- 电控独立旁通控制/电控斗杆变量再生功能      集成式的合流功能

- 技术指标

- 对比同等级进口主阀：能效提升 $\geq 10\%$ 。

- 规格参数

- 工作压力: 34.3MPa      工作流量: 360 $\times$ 2 L/Min
- 工作油口尺寸:  $\varphi 32/26\text{mm}$       进油口尺寸:  $\varphi 26\text{mm}\times 2$
- 回油口尺寸:  $\varphi 50\text{mm}$

# 多路阀SVL180

- 性能特点

- 负载敏感系统 动臂大腔\斗杆小腔负载保持功能
- 动臂下降\斗杆挖掘流量再生功能
- 标杆对比
- 对比力士乐同等级主阀：效率高6.8%，油耗低8.8%。

- 规格参数

- 工作压力：28MPa
- 工作流量：180L/min
- 工作油口尺寸：G3/4
- 回油口：G1

# 多路阀SVO240H2

- 性能特点

全电控先导

时变多负载智能感知与流量即时匹配技术

电控独立旁通控制

电控正流量系统

电控可变优先控制

- 技术指标

- 对比同等级进口主阀：能效提升 $\geq 15\%$ 。

- 规格参数

- 工作压力: 34.3MPa

- 工作流量: 160 $\times$ 2L/Min

- 工作油口尺寸: G1

- 进油口尺寸:  $\phi 25\text{mm} \times 2$

- 回油口尺寸:  $\phi 38\text{mm}$



# 多路阀SERV600H

- 性能特点
  - 电控伺服控制优先方式（全球首创）
  - 智能化、电液控制技术
  - 主泵逻辑控制创新（合流及优先）
  - 电控独立旁通控制/电控斗杆变量再生功能
- 技术指标
  - 对比同等级进口主阀：能效提升 $\geq 12\%$ 。
- 规格参数
  - 工作压力：34.3MPa
  - 工作流量：600 $\times$ 2L/Min
  - 工作油口尺寸： $\phi 32\text{mm}$
  - 进油口尺寸： $\phi 32\text{mm}\times 3$
  - 回油口尺寸： $\phi 50\text{mm}$

# 多路阀SERV360H

- 性能特点

  - 电控伺服控制优先方式

  - 智能化、电液控制技术

  - 阀芯位移高精度伺服控制

  - 电控独立旁通控制/电控斗杆变量再生功能

- 标杆对比

- 对比同等级进口主阀：能效提高 $\geq 8\%$

- 规格参数

  - 工作压力: 34.3MPa

- 工作流量: 360 $\times$ 2 L/Min

- 工作油口尺寸: $\phi 32/26\text{mm}$

- 进油口尺寸: $\phi 26\text{mm} \times 2$

- 回油口尺寸: $\phi 50\text{mm}$